

## TERMODİNAMİK KONDENSTOP **HTD-37D HTD-37F**

### ÖZELLİKLER

Gövdesi dövme çelik, iç aksamaları ise komple paslanmaz çeliktir. Sıt ve disk sertleştirilmiştir. Sızdırmazlığı sağlayan özel parlatılmış çalışma yüzeyleri. Dahili kolay temizlenebilir filtre sistemi. Değiştirilebilir iç aksam.

### ÇALIŞMA ŞARTLARI - РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ (ISO 6552)

Max.Çalışma Basıncı P <sub>MO</sub> Максимальное рабочее давление P <sub>MO</sub>	Bar	42
Max.Çalışma Sıcaklığı T <sub>MO</sub> Рабочая температура - T <sub>MO</sub>	°C	400
Max.Fark Basıncı ΔP <sub>MX</sub> Максимальный перепад давления ΔP <sub>MX</sub>	Bar	32
Gövde - Корпус		
Max.Dizayn Basıncı P <sub>MA</sub> Максимальное расчетное давление - P <sub>MA</sub>	Bar	30 51
Max.Dizayn Sıcaklığı T <sub>MA</sub> Максимальная расчетная температура - T <sub>MA</sub>	°C	400 38

### BAĞLANTI TİPLERİ

1/2"-3/4"- 1" Dişli BSP veya NPT  
1/2"-3/4"-1" Soket bağlantılı ANSI B16.11  
DN15, DN20, DN25 EN 1092-1 PN40 Flanş bağlantılı

### SERTİFİKA

İsteğe bağlı olarak siparişle birlikte talep edildiğinde EN 10204 3.1.B sertifikası hazırlanabilir.

### UYGULAMALAR

Ütüler  
Takip hatları  
Kurutma üniteleri  
Presleme üniteleri  
Buhar ceketli borular

### СВОЙСТВА

Корпус и крышка устройства производятся из кованой стали, а внутренние части – полностью из нержавеющей стали. Крепежный винт и диск закалены. Отполированные рабочие поверхности, обеспечивающие герметичность. Встроенная система легко очищающихся фильтров. Сменные внутренние части.

### ТИПЫ СОЕДИНЕНИЙ

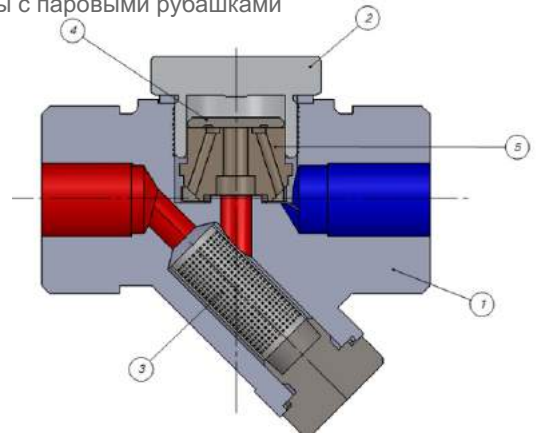
1/2"-3/4"- 1" Резьбовое BSP или NPT  
1/2"- 3/4"-1" Гнездовое соединение ANSI B16.11  
DN15, DN20, DN25 EN 1092-1 Фланцевое соединение

### СЕРТИФИКАТ

По запросу, предоставляемому вместе с заказом, может быть подготовлен и предъявлен сертификат EN 10204 3.1.B.

### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Утюги  
Трубопроводы,  
Сушильные установки,  
элементы прессы,  
трубы с паровыми рубашками



1	Gövde - Корпус	C22.8 (ASTM A105)
2	Kapak - Крышка	Karbon Çelik - Углеродистая сталь
3	Filtre - Фильтр	Paslanmaz Çelik AISI 304 - Нержавеющая сталь AISI 304
4	Disk - Диск	Paslanmaz Çelik AISI 420 - Нержавеющая сталь AISI 420
5	Sid - Крепежный винт	Paslanmaz Çelik AISI 420 - Нержавеющая сталь AISI 420

## KAPASİTE GRAFİĞİ - ГРАФИК ПОТЕНЦИАЛА

Fark basıncı , buhar kapınının giriş ve çıkış basınçları arasındaki farktır. Çalışma şartlarında karşı basınç %80 i geçmemelidir.

Разница давлений – это разница между давлением на входе и выходе конденсатоотводчика. При соблюдении рабочих условий, противодавление не должно превышать 80%.

## SİPARİŞ ÖRNEĞİ - ОБРАЗЕЦ ЗАКАЗА

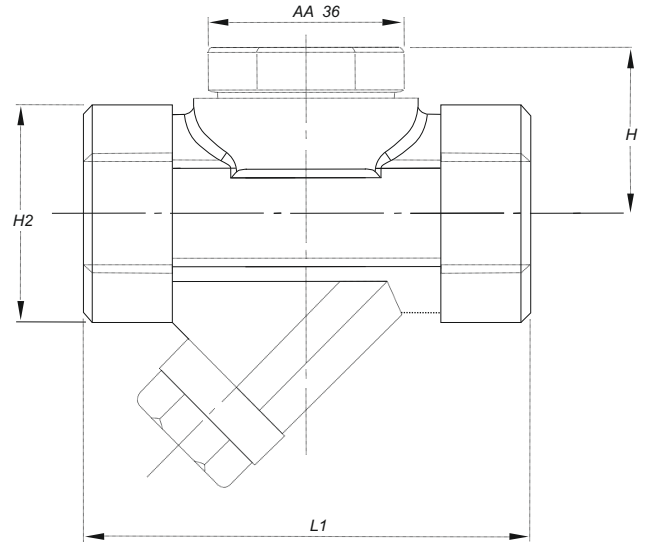
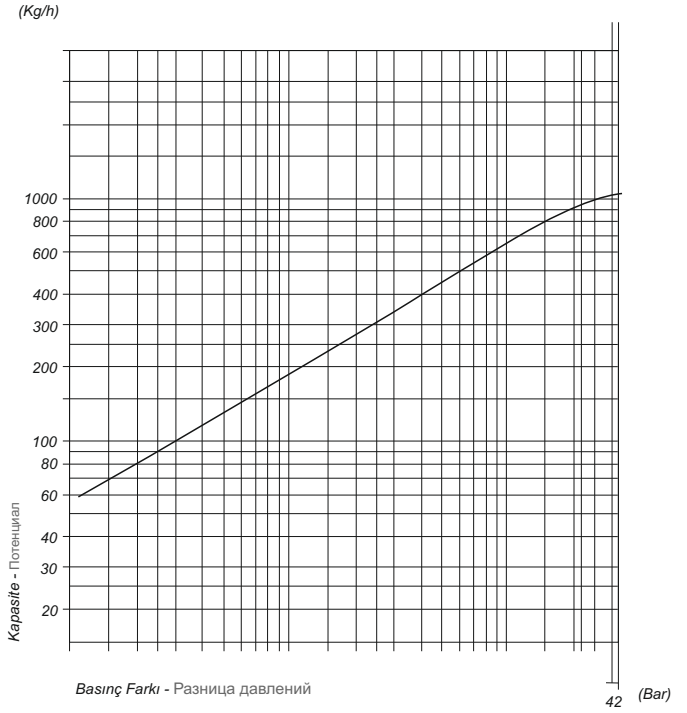
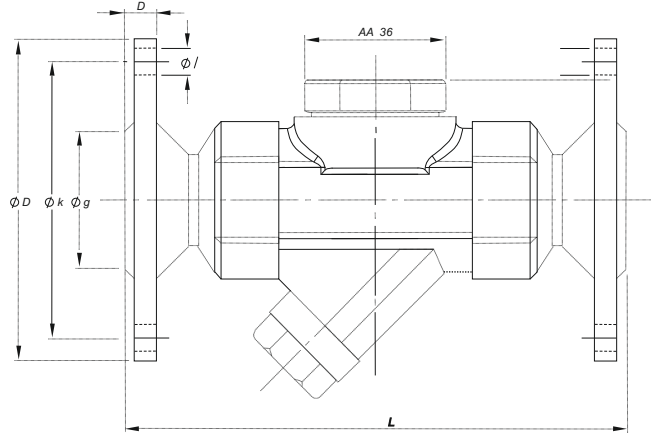
HTD37 BSP 1/2" Sipariş sırasında ; Bağlantı tipi, buhar basıncı, buhar sıcaklığı, kondens yükü ters basınç bilinmelidir.

При оформлении заказа HTD37 BSP V2", необходимо указывать: тип соединения, давление пара, температуру пара, конденсатную нагрузку и противодавление.

## PED (Basıncılı Ekipmanlar Direktifi) PED (Директива Оборудования под Давлением)

HTD37 Termostatik kondensstop Basıncılı ekipmanlar yönetmeliği PED 97/23/EC istemlerini karşılar. Grup 2 de yer alan akışkanların kullanımı için uygundur. Madde 3.3 e göre CE markalaması yapılamaz.

HTD37 Руководство по приборам давления термостатического конденсатоотводчика. Прибор отвечает требованиям PED 97/23/EC. Подходит для использования с жидкостями группы 2. В соответствии со статьей 3.3, маркировка CE невозможна.



## BOYUTLAR - РАЗМЕРЫ

ÇAP / ДИАМЕТР	L - L1	H - H1 - H2	D	b	k	g	i	NO.HOLES	W-W1
15	150 - 95	40 - 100 - 42	95	16	65	45	14	4	3,4-1,8
20	150 - 95	40 - 100 - 42	105	18	75	58	14	4	4,1-1,7
25	160 - 95	40 - 100 - 42	115	18	85	68	14	4	4,5-1,6